



# Primer Industrial

## Primer de Nitrocelulosa Pigmentado



Clave: MDPI740X

**Buen Poder  
de Sellado**

**Fácil  
Lijado**

**Alta  
Pigmentación**

### Descripción del producto:

El Primer Industrial es un primer de nitrocelulosa pigmentado, de buen poder de sellado, alta pigmentación y fácil lijado, especial para sellar el poro de la madera, y al mismo tiempo impartir color. Ofrece excelentes resultados como base para acabados de nitrocelulosa de color y transparentes.

### Uso recomendado:

Se recomienda aplicar como fondo para sellar el poro de superficies y piezas de madera y formar una superficie de anclaje entre la madera y el acabado.

### Restricciones:

No se recomienda aplicar Primer Industrial sobre superficies metálicas, no mezcla con otro diluyente que no sea el recomendado. No se recomienda para exteriores ni como un acabado.

### Sustratos recomendados:

Madera maciza, aglomerados o mdf, utilizado en muebles como recámaras, sillas, mesas, puertas, gabinetes, libreros, etc.

### Equipo de protección personal:



Respirador de media cara con cartuchos serie 6001 que proporcione protección contra partículas de gases y vapores.



Anteojos de protección contra proyección de partículas o líquidos.



Guantes plastificado PVC clase IV tipo C resistentes a productos químicos.



Mandil de Carnaza.

### IMPORTANTE:

- Rendimiento: 6 – 8 m<sup>2</sup>/L.
- No regresar producto diluido al envase original.
- Los tiempos de secado establecidos pueden variar dependiendo las condiciones de temperatura.
- Cuando se utilice 2 o más envases del mismo producto y color, mezclar en uno solo para obtener un óptimo acabado.
- Evitar aplicar directamente bajo el sol.

Las propiedades de nuestros productos son obtenidas en nuestros laboratorios de Investigación, Control de Calidad y Servicio Técnico, quedan en valoración de nuestros usuarios para obtener trabajos de alta calidad.

Para mayor información consulte al departamento de Servicio Técnico de ALVAMEX QUÍMICA S.A. de C.V.

### Características:

Viscosidad brookfield(25°C): 10,000 - 15,000 cps (spin No. 5 - 20 rpm.)

Densidad(25°C): 0.99 - 1.10 g/ml.

Sólidos por peso: 33 - 41 %.

Acabado: Mate

Secado al polvo: 10 - 15 min.

Secado al tacto: 25 - 30 min.

Secado para lijado: 45 min.

Tiempo para aplicar acabado: 1 hora.

Inflamabilidad: Este producto contiene solventes y disolventes inflamables.

Almacenamiento: Debe de ser almacenado bajo techo en un lugar seco y fresco, en su envase original y bien cerrado. Pueden conservar hasta 1 año sus propiedades a temperatura ambiente.

### Preparación de la superficie:

Lijar: P-180 – P-200.

Mezclar: Mezclar el producto perfectamente antes de usarlo.

**Aplicación con Brocha 100% Solvente para Nitrocelulosa MD08000/Thinner MDD002**

1L Primer Industrial + 1L Solvente para Nitrocelulosa MD08000/Thinner MDD002

**Aplicación con Pistola 150% Solvente para Nitrocelulosa MD08000/Thinner MDD002**

1L Primer Industrial + 1.5L Solvente para Nitrocelulosa MD08000 /Thinner MDD002

**Aplicación con pistola:** 2 a 3 manos, Pistola convencional, Boquilla 1.6 - 2.0, Presión 20 - 25 lb/in<sup>2</sup>.

**Tiempo de oreo entre manos:** 15 - 20 min.

**Aplicación con pistola:** 2 manos.

**Limpieza del equipo:** Lave con thinner el equipo de aplicación pistola de aspersión, recipiente, charola, espátula, etc... inmediatamente después de utilizarlo.

**Recubrimientos Recomendados:** Laca Industrial MDNLI72XX.

**Colores:** Blanco, Negro, Rojo Óxido, Chocolate.

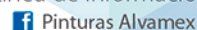
### Presentación:

Bote 1l, Bote 4l, Cubeta 19l.

Para mayor información sobre comunicación de peligros físicos y para la salud de este producto; consultar la hoja de seguridad.



ALVA-MEX QUIMICA, S.A. DE C.V. Guadalajara No. 29 Col. Constitución de 1917 Tlalnepantla, Estado de México. C.P.: 54190, Tels: 5569 6591, 5569 6433, 5569 6003. Línea de información y asesoría técnica: 5569 6149 mercadotecnia@alvamex.com www.alvamex.com.mx



Pasión por el Color

Página: 1/1

Control de ficha técnica:

Revisión: 01 Fecha: Feb 2020