



<b>Alva x-press</b>	<b>26XX</b>
---------------------	-------------

<b>Colores:</b>	22 colores brillantes, 3 colores metálicos, 2 colores mate.
<b>Descripción:</b>	<b>El Alva x-press</b> es un esmalte secado rápido modificado que brinda buena nivelación, durabilidad, en una amplia gama de colores que perduran en perfectas condiciones a la intemperie. Ideal en el repintado parcial o total de automóviles y carrocerías.
<b>Uso recomendado:</b>	Se recomienda aplicar en trabajos de reparación, paneles completos o en repintado en general, carrocerías y uso doméstico.
<b>Restricciones:</b>	No se recomienda aplicar en superficies desnudas, no mezclar con otro tipo de pintura u otro tipo de diluyente al recomendado. El uso doméstico no engloba todos los colores (ver hoja de seguridad).
<b>Diluyente:</b>	2113 Thinner americano Alvamex.
<b>Propiedades físicas:</b>	Viscosidad (25°C)..... 180 – 200 segundos (copa Ford No. 4) Densidad (25°C)..... 0.93 – 1.11 g/ml. (según color) Sólidos por peso..... 39.0 – 51.0 % (según color) Acabado..... brillante, metálico, mate.
<b>Tiempo de secado:</b>	Secado al tacto..... 15 - 20 minutos. Secado para manejo de piezas..... 24 horas.
<b>Sustratos recomendados:</b>	Lámina de acero, aluminio galvanizado y acero inoxidable, previamente preparados y con el primario recomendado de acuerdo al tipo de superficie a cubrir.
<b>Recubrimientos recomendados:</b>	No Aplica





<b>Aplicación</b>		Pistola HVLP o pistola de gravedad.	
<b>PROCESO DE PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE</b>			
<b>1</b>		<b>LIMPIAR</b>	La superficie debe estar libre de polvo, grasa, oxido, etc. Aplicar 2141 Solución desengrasante.
<b>2</b>		<b>LIJAR</b>	Para pintura envejecida, lijar con P320 Impurezas P400
<b>3</b>		<b>LIMPIAR</b>	Aplicar 2141 Solución desengrasante.
<b>PREPARACIÓN DEL PRODUCTO</b>			
		<b>MEZCLAR</b>	Mezclar el producto perfectamente antes de usarlo.
*Dilución de los componentes por relación de volumen.			
<b>RELACIÓN MEZCLA: AL 50% - 75%</b>			
<b>4</b>	 1 L. Alva x-press	+	 500 – 750 ml. Thinner americano
Viscosidad de aplicación: 18 – 22 segundos (copa Ford No. 4)			
<b>PROCESO DE APLICACIÓN</b>			
<b>IMPORTANTE</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>-No regresar producto diluido al envase original.</li> <li>-Aplicar producto si la temperatura ambiente y de la superficie se encuentra entre 10°C - 30 °C.</li> <li>-Los tiempos de secado establecidos pueden variar dependiendo las condiciones de temperatura ambiente y superficie.</li> <li>-Cuando se utilice 2 o más envases del mismo producto y color, mezclar en uno solo para obtener un óptimo acabado.</li> <li>-Evitar aplicar directo a rayo de sol para prevenir reacciones químicas.</li> </ul>			
<b>5</b>		<b>ENMASCARAR</b>	Con masking tape y película adecuada.





6		<b>LIMPIAR</b>	Limpiar con 2141 solución desengrasante.			
	7		<b>APLICACIÓN</b>	2 a 3 manos húmedas.	Pistola HVLP Pistola de gravedad	Boquilla 1.3-1.4
			<b>TIEMPO DE ORO ENTRE MANOS</b>	10 - 15 minutos.		
<b>LIMPIEZA DEL EQUIPO</b>						
8	Lave con thinner el equipo de aplicación: Pistola de gravedad, HVLP, recipiente, etc... inmediatamente después de utilizarlo.					

<b>Información del producto:</b>	<u>Inflamabilidad:</u> Este producto contiene solventes y disolventes inflamables.					
	<u>Almacenamiento:</u> Almacenar bajo techo, en un lugar seco y fresco, en su envase original y bien cerrado. Puede conservar hasta un año sus propiedades bajo condiciones normales.					
	<u>Equipo de protección personal:</u>					
		Anteojos de protección contra proyección de partículas o líquidos.				
		Mascarilla de media cara con cartuchos serie 6001 que proporcione protección contra partículas de gases y vapores				
	Guantes plastificado PVC clase IV tipo C resistentes a productos químicos.					
	Mandil de Carnaza, overol o bata.					
<u>Para mayor información sobre comunicación de peligros físicos y para la salud de este producto; consultar la hoja de seguridad.</u>						
Presentación:						
Bote: 1 litro			Cubeta: 19 litros			
1 Galón						

*Las propiedades de nuestros productos son obtenidas en nuestros laboratorios de Investigación, Control de Calidad y Servicio Técnico, quedan en valoración de nuestros usuarios para obtener trabajos de alta calidad.*

*Para mayor información consultar al área de servicio técnico*

*Tel. (55)5569.6591, 5569.6433*

[atencionclientes@alvamex.com.mx](mailto:atencionclientes@alvamex.com.mx)

[www.alvamex.com.mx](http://www.alvamex.com.mx)

