



# FICHA TÉCNICA / SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

LÍNEA: TRANSPARENTES

CLAVE: MC4038

CÓDIGO:

NO. DE REVISIÓN

FECHA DE EMISIÓN

HOJA

AP-FTR-01

1

ENERO 2020

1 / 4






<b>Transparente de secado productivo PRO SP 70600</b>	<b>MC4038</b>
---	---------------

<b>Color:</b>	Transparente.
<b>Descripción:</b>	<b>EI PRO SP 70600</b> es un producto formulado para brindar un acabado similar al original en el repintado automotriz ya que posee una excelente nivelación, brillo y protección a la intemperie. Por su secado rápido incrementa la productividad al maximizar el ahorro de energía. Aplicable sobre base color y/o esmalte acrílico automotriz.
<b>Uso recomendado:</b>	Se recomienda aplicar en pequeños trabajos de reparación, vehículos completos de repintado automotriz donde se requiera un excelente brillo y protección a agentes atmosféricos.
<b>Restricciones:</b>	No se recomienda aplicar sobre recubrimientos viejos o en malas condiciones.
<b>Catalizador:</b>	4035 Catalizador Lento / 4036 Catalizador Medio / 4037 Catalizador Rápido
<b>Propiedades físicas:</b>	Viscosidad (25°C)..... 17 – 20 segundos (copa Ford No. 4) Densidad (25°C)..... 0.927 g/ml. Sólidos por peso..... 45 % Rendimiento teórico..... 16 m <sup>2</sup> /lt
<b>Tiempo de secado al tacto:</b>	Catalizador Lento..... 30 minutos a 25° Catalizador Medio..... 10 – 15 minutos a 25° Catalizador Rápido..... 5 minutos a 25°
<b>Sustratos recomendados:</b>	Lámina de acero, aluminio galvanizado y acero inoxidable cubierto con: Base Color PRO.....53XX Base Color.....30XX Macrol.....20XX Mega.....22XX
<b>Recubrimientos recomendados:</b>	No Aplica











<b>Aplicación:</b>		Pistola de gravedad o pistola HVLP.			
<b>PROCESO DE PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE</b>					
<b>1</b>		<b>LIMPIAR</b>	La superficie debe estar libre de polvo, grasa, etc. Limpiar con trapo barniz.		
<b>PREPARACIÓN DEL PRODUCTO</b>					
		<b>MEZCLAR</b>	Mezclar el producto perfectamente antes de usarlo.		
*Dilución de los componentes por relación de volumen.					
<b>RELACIÓN MEZCLA: 4:1</b>					
<b>2</b>	 1 L. PRO SP 7600	<b>+</b>	 250 ml Catalizador 403X		
Viscosidad de aplicación: 14 – 20 segundos (copa Ford No. 4) Tiempo de vida útil: 3 Horas.					
<b>PROCESO DE APLICACIÓN</b>					
<b>IMPORTANTE</b>					
<ul style="list-style-type: none"> <li>-Para obtener mejores resultados; pulir a las 24 horas de aplicación y encerar a los 30 días con el pulimento adecuado.</li> <li>-No regresar producto diluido al envase original.</li> <li>-Aplicar producto si la temperatura ambiente y de la superficie se encuentra entre 10°C - 30 °C.</li> <li>-Los tiempos de secado establecidos pueden variar dependiendo las condiciones de temperatura.</li> <li>-Evitar aplicar a rayo de sol para prevenir reacciones químicas.</li> </ul>					
<b>3</b>		<b>ENMASCARAR</b>	Con masking tape y película adecuada.		
<b>4</b>		<b>LIMPIAR</b>	Limpiar con trapo barniz.		
			Pistola HVLP	Boquilla	Presión





		<b>APLICACIÓN</b>	2 a 3 manos medianas a húmedas.	Pistola de gravedad	1.3-1.4	20-30 lb/in <sup>2</sup> .
<b>5</b>		<b>TIEMPO DE OREO ENTRE MANOS</b>	5 minutos.			
<b>6</b>		<b>TIEMPO DE SECADO PARA PULIR</b>	4035 Catalizador Lento	16 horas a 25°		
			4036 Catalizador Medio	4 horas a 25°		
			4037 Catalizador Rápido	2 horas a 25°		
<b>LIMPIEZA DEL EQUIPO</b>						
<b>6</b>	Lave con thinner el equipo de aplicación: Pistola de gravedad, HVLP, recipiente, etc... inmediatamente después de utilizarlo.					

<b>Información del producto:</b>	<u>Inflamabilidad:</u> Este producto contiene solventes y disolventes inflamables.	
	<u>Almacenamiento:</u> Almacenar bajo techo, en un lugar seco y fresco, en su envase original y bien cerrado. Puede conservar hasta un año sus propiedades bajo condiciones normales.	
	<u>Equipo de protección personal:</u>	
		Anteojos de protección contra proyección de partículas o líquidos.
		Mascarilla de media cara con cartuchos serie 6001 que proporcione protección contra partículas de gases y vapores
	Guantes plastificado PVC clase IV tipo C resistentes a productos químicos.	
	Mandil de Carnaza, overol o bata.	
<u>Para mayor información sobre comunicación de peligros físicos y para la salud de este producto; consultar la hoja de seguridad.</u>		
Presentación:		
Bote: 0.946 L.                      3.785L.		





## FICHA TÉCNICA / SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

LÍNEA: TRANSPARENTES

CLAVE: MC4038

CÓDIGO:

NO. DE REVISIÓN

FECHA DE EMISIÓN

HOJA

AP-FTR-01

1

ENERO 2020

4 / 4



*Las propiedades de nuestros productos son obtenidas en nuestros laboratorios de Investigación, Control de Calidad y Servicio Técnico, quedan en valoración de nuestros usuarios para obtener trabajos de alta calidad.*

*Para mayor información consultar al área de servicio técnico*

*Tel. (55)5569.6591, 5569.6433*

[atencionclientes@alvamex.com.mx](mailto:atencionclientes@alvamex.com.mx)

[www.alvamex.com.mx](http://www.alvamex.com.mx)

