



## FICHA TÉCNICA / SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

LÍNEA: TRANSPARENTES

CLAVE: 2530

CÓDIGO:

NO. DE REVISIÓN

FECHA DE EMISIÓN

HOJA

AP-FTR-01

1

ENERO 2019

1 / 4










### Bicapa para Laca Acrílica

2530

<b>Color:</b>	Transparente
<b>Descripción:</b>	<b>La Bicapa para Laca Acrílica</b> es un producto de alta calidad que brinda acabados con excelente nivelación, durabilidad y un buen brillo inicial lo cual facilita el trabajo de pulido en el repintado total o parcial de vehículos automotrices.
<b>Uso recomendado:</b>	Se recomienda aplicar sobre 25XX Laca Acrílica para brindar mayor protección, durabilidad, resistencia a la intemperie y brillo en el repintado automotriz.
<b>Restricciones:</b>	No se recomienda aplicar en superficies desnudas, no mezclar con otro tipo de pintura u otro tipo de diluyente al recomendado.
<b>Diluyente:</b>	2114 Thinner Acrílico +25° / 2115 Thinner Acrílico -25° (Seleccionar el Thinner Acrílico de acuerdo al clima del medio ambiente en el que se encuentra)
<b>Propiedades físicas:</b>	Viscosidad brookfield (25°C)..... 850 – 950 cps (spin No. 4 - 20 rpm.) Densidad (25°C)..... 0.91 – 0.93 g/ml. Sólidos por peso..... 34.0 – 36.0 %
<b>Tiempo de secado:</b>	Secado al tacto..... 15 - 20 minutos. Secado para pulido..... 24 Horas.
<b>Sustratos recomendados:</b>	Laca Acrílica 25XX
<b>Recubrimientos recomendados:</b>	No Aplica.













<b>Aplicación</b>		Pistola de gravedad o pistola HVLP. Pulimento y abrillantador base agua. Borla de lana.				
<b>PREPARACIÓN DEL PRODUCTO</b>						
<b>1</b>		<b>MEZCLAR</b>	Mezclar el producto perfectamente antes de usarlo.			
	*Dilución de los componentes por relación de volumen.					
	<b>RELACIÓN MEZCLA: al 150% - 200%</b>					
	 1 L. Bicapa para Laca acrílica	<b>+</b>	 1.5L. – 2.0L. Thinner acrílico			
Viscosidad de aplicación: 18 – 22 segundos (copa Ford No. 4)						
<b>PROCESO DE APLICACIÓN</b>						
<b>IMPORTANTE</b>						
<ul style="list-style-type: none"> <li>-No regresar producto diluido al envase original.</li> <li>-Aplicar producto si la temperatura ambiente y de la superficie se encuentra entre 10°C - 30 °C.</li> <li>-Los tiempos de secado establecidos pueden variar dependiendo las condiciones de temperatura.</li> <li>-Cuando se utilice 2 o más envases del mismo producto y color, mezclar en uno solo para obtener un óptimo acabado.</li> <li>-Evitar aplicar a rayo de sol para prevenir reacciones químicas.</li> </ul>						
<b>2</b>		<b>APLICACIÓN</b>	3 manos húmedas.	Pistola HVLP Pistola de gravedad	Boquilla 1.3-1.4	Presión 20-30 lb/in <sup>2</sup>
		<b>TIEMPO DE ORO ENTRE MANOS</b>	10 - 15 minutos.			
<b>3</b>		<b>TIEMPO DE SECADO PARA INTERMEDIO DE LIJADO</b>	30 minutos.			
		<b>LIJAR</b>	Asentar con lija P600 en húmedo.			

















4		<b>APLICACIÓN</b>	3 manos húmedas.	Pistola HVLP	Boquilla 1.3-1.4	Presión 20-30 lb/in <sup>2</sup>
				Pistola de gravedad		
		<b>TIEMPO DE OREO ENTRE MANOS</b>	10 - 15 minutos.			
5		<b>TIEMPO DE SECADO PARA LIJADO</b>	30 minutos.			
		<b>LIJAR</b>	Lija orbital P500 o más fino.			
6		<b>TIEMPO DE SECADO PARA PULIR</b>	24 Horas.			
		<b>PULIR</b>	<p>Aplicar una cantidad pequeña de pulimento al área lijada, manteniendo el pulidor a una velocidad constante no mayor de 1000 rpm.</p> <p>Remover con paño micro fibra el exceso de pulimento.</p>			
7		<b>ABRILLANTAR</b>	<p>Aplicar una cantidad pequeña de pulimento al área lijada, manteniendo el pulidor a una velocidad constante no mayor de 1000 rpm.</p> <p>Remover con paño micro fibra el exceso de pulimento.</p> <p>Pulir a mano con un trapo de algodón suave y limpio para el acabado final.</p>			
8		<b>TIEMPO DE SECADO PARA ENCERADO</b>	30 Días.			
<b>LIMPIEZA DEL EQUIPO</b>						
9	Lave con thinner el equipo de aplicación: Pistola de gravedad, HVLP, recipiente, etc... inmediatamente después de utilizarlo.					





<b>Información del producto:</b>	<b>Inflamabilidad:</b> Este producto contiene solventes y disolventes inflamables.								
	<b>Almacenamiento:</b> Almacenar bajo techo, en un lugar seco y fresco, en su envase original y bien cerrado. Puede conservar hasta un año sus propiedades bajo condiciones normales.								
	<b>Equipo de protección individual:</b>								
	<table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td>Anteojos de protección contra proyección de partículas o líquidos.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td>Mascarilla de media cara con cartuchos serie 6001 que proporcione protección contra partículas de gases y vapores</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td>Guantes plastificado PVC clase IV tipo C resistentes a productos químicos.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td>Mandil de Carnaza, overol o bata.</td> </tr> </table>		Anteojos de protección contra proyección de partículas o líquidos.		Mascarilla de media cara con cartuchos serie 6001 que proporcione protección contra partículas de gases y vapores		Guantes plastificado PVC clase IV tipo C resistentes a productos químicos.		Mandil de Carnaza, overol o bata.
		Anteojos de protección contra proyección de partículas o líquidos.							
	Mascarilla de media cara con cartuchos serie 6001 que proporcione protección contra partículas de gases y vapores								
	Guantes plastificado PVC clase IV tipo C resistentes a productos químicos.								
	Mandil de Carnaza, overol o bata.								
<b>Para mayor información sobre comunicación de peligros físicos y para la salud de este producto: consultar la hoja de seguridad.</b>									

Presentación:

Bote: 1 Litro    1 Galón

*Las propiedades de nuestros productos son obtenidas en nuestros laboratorios de Investigación, Control de Calidad y Servicio Técnico, quedan en valoración de nuestros usuarios para obtener trabajos de alta calidad.*

*Para mayor información consultar al área de servicio técnico*

*Tel. (55)5569.6591, 5569.6433*

[atencionclientes@alvamex.com.mx](mailto:atencionclientes@alvamex.com.mx)

[www.alvamex.com.mx](http://www.alvamex.com.mx)

