








Plaste automotivo

21XX

Colores:	5 colores mate.
Descripción:	El Plaste automotivo es un producto hecho a base de nitricelulosa, diseñado exclusivamente para reparar pequeñas imperfecciones o rayones de lija usada en resanes para el repintado de superficies metálicas en general. Producto de fácil aplicación, secado rápido, buena adherencia, fácil lijado y buen poder de relleno.
Uso recomendado:	Se recomienda aplicar en repintado automotriz para reparar pequeñas imperfecciones o rayones de lija usada en la preparación de la superficie del repintado automotriz.
Restricciones::	No se recomienda aplicar Plaste automotivo en plásticos, metal desnudo y sobre acabados. El Plaste automotivo no está formulado para rellenar grandes imperfecciones como abolladuras.
Diluyente:	Este producto está listo para utilizarse.
Propiedades físicas:	Viscosidad brookfield (25°C)..... 200,000 – 220,000 cps (spin No. 7 - 10 rpm.) Densidad (25°C)..... 1.26 – 1.33 g/ml. Finura..... 5.5 – 6.0 U. Hegman. Solidos por peso..... 60 – 63 % Acabado..... Mate.
Tiempo de secado:	Secado al tacto..... 10 minutos. Secado para lijado en seco..... 1 – 2 horas.
Sustratos recomendados:	Primario universal 21XX Primario 1K gris 3052





Recubrimientos recomendados:		Primario universal 21XX Primario 1K gris 3052	 Revisar información
Aplicación		Cuña de hule o de plástico.	
PROCESO DE PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE			
1		LIMPIEZA	La superficie a aplicar con plaste automotivo debe estar libre de polvo, grasa, oxido, etc. Utilizar solución desengrasante 2141.
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO			
2		MEZCLAR	Mezclar el producto perfectamente antes de usarlo.
PROCESO DE APLICACIÓN			
IMPORTANTE			
<ul style="list-style-type: none"> -Aplicar producto si la temperatura ambiente y de la superficie se encuentra entre 10°C - 30 °C. -Los tiempos de secado establecidos pueden variar dependiendo las condiciones de temperatura. -Cuando se utilice 2 o más envases del mismo producto y color, mezclar en uno solo para obtener un óptimo acabado. -Evitar aplicar a rayo de sol para prevenir reacciones químicas en los acabados. 			
3		APLICAR EN CAPAS DELGADAS	Aplicar en capas delgadas con cuña de hule o de plástico. Se recomiendan aplicar 2 manos.
		TIEMPO DE ORO ENTRE CAPAS	Entre manos un lapso de 10 minutos.





LÍNEA: COMPLEMENTOS

LÍNEA: 21XX

CÓDIGO:

NO. DE REVISIÓN

FECHA DE EMISIÓN



HOJA





AP-FT-01

1

ENERO 2019

3 / 3

4		LIJAR	Lijar para desvanecer imperfecciones con lija P 320 – P 400.
5		DESENGRASAR	limpiar con solución desengrasante 2141
LIMPIEZA DEL EQUIPO			
6	Lave con thinner el equipo de aplicación: cuña, recipiente, etc... inmediatamente después de utilizarlo.		

Información del producto:	<u>Inflamabilidad:</u> Este producto contiene solventes y disolventes inflamables.	
	<u>Almacenamiento:</u> Almacenar bajo techo, en un lugar seco y fresco, en su envase original y bien cerrado. Puede conservar hasta un año sus propiedades bajo condiciones normales.	
	<u>Equipo de protección personal:</u>	
		Anteojos de protección contra proyección de partículas o líquidos.
		Mascarilla de media cara con cartuchos serie 6001 que proporcione protección contra partículas de gases y vapores
	Guantes plastificado PVC clase IV tipo C resistentes a productos químicos.	
	Mandil de Carnaza, overol o bata.	
<u>Para mayor información sobre comunicación de peligros físicos y para la salud de este producto: consultar la hoja de seguridad.</u>		
Bote: 1 litro	Presentación:	
1 Galón	Cubeta: 19 Litros	

Las propiedades de nuestros productos son obtenidas en nuestros laboratorios de Investigación, Control de Calidad y Servicio Técnico, quedan en valoración de nuestros usuarios para obtener trabajos de alta calidad.

Para mayor información consultar al área de servicio técnico

Tel. (55)5569.6591, 5569.6433

atencionclientes@alvamex.com.mx

www.alvamex.com.mx

